



Причины ремонта.

Ребристые плиты перекрытия, как и другие железобетонные изделия подвержены разрушению. Это происходит в результате механических, коррозионных и химических воздействий.

Бывают случаи химического разрушения ребристых плит, при которых бетон приобретает рыхлость по всей поверхности изделия. В этих случаях рекомендуется замена перекрытия целиком.

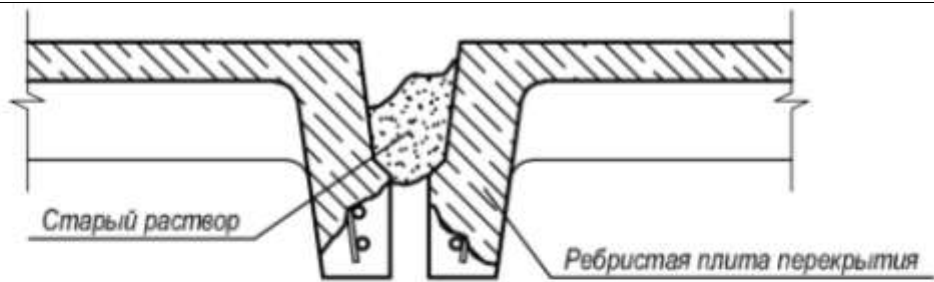
В основном разрушения носят локальный характер и проявляются в виде сколов, выбоин, с оголением арматуры или без. Арматура также может быть подвержена коррозии, вплоть до полного разрушения.

Технология ремонта.

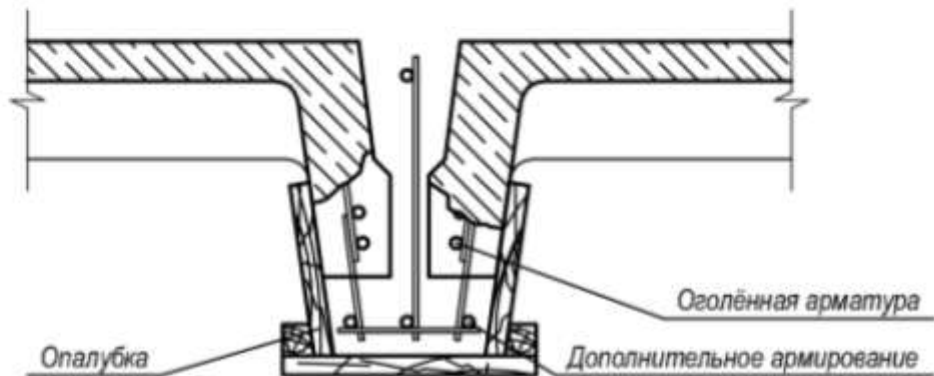
Восстановление поврежденных участков необходимо проводить технологически грамотно, с использованием высококачественных материалов системы «КТтрон». Качество ремонта в большой степени зависит от подготовки поврежденного участка.

Технология ремонта ребристых плит включает следующие операции:

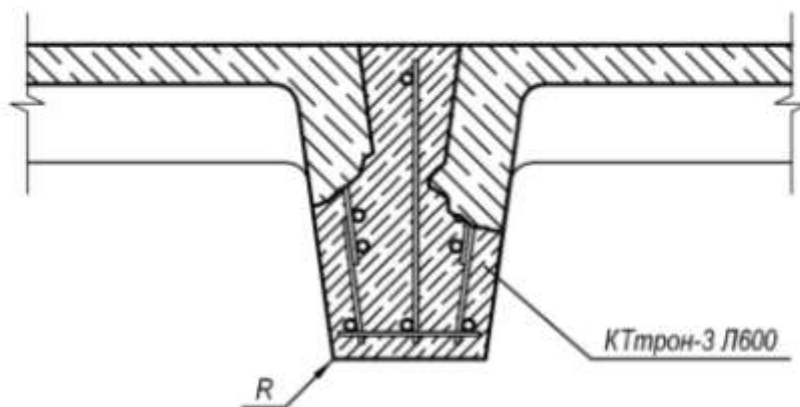
1. Удаление остатков старой штукатурки, краски или иных защитных покрытий до бетонной поверхности.
2. Удаление всех непрочных, крошащихся частей бетона, вплоть до прочного основания. При оголении арматуры следует удалить за ней слой бетона на глубину не менее 10 мм.
3. Очистка всех поверхностей пескоструйным методом или струей воды высокого (до 300 атмосфер) давления.
4. Зачистка оголившейся арматуры от следов коррозии. При разрушении арматуры, ее рекомендуется заменить.
5. Защита арматуры «КТтрон-праймер»
6. Ремонт крупных дефектов:
 - Установить опалубку. Залить подготовленным раствором «КТтрон-3 Л600». После снятия опалубки углы скруглить.
7. Ремонт небольших участков разрушения:
 - Восстановить геометрию железобетонного изделия с помощью тиксотропного ремонтного материала «КТтрон-3 Т500», методом послойного нанесения.



- Удалить участки слабого и разрушенного бетона
- Бетон вокруг арматуры вскрыть и удалить
- Всю поверхность очистить при помощи водоструйного аппарата

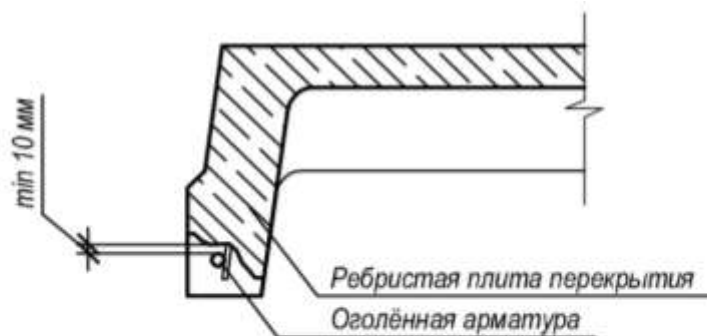


- Участки арматуры и выступающих металлических частей очистить от ржавчины и окислов
- При коррозии арматуры более 30%, арматуру необходимо заменить, установить дополнительное армирование с обязательной связью с существующей арматурой
- Арматуру рекомендуется защитить материалом "КТтрон-праймер"
- Поверхность перед нанесением обильно увлажнить
- Установить опалубку

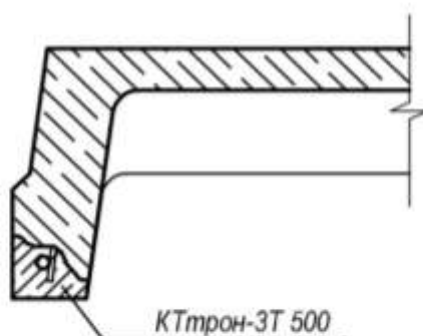


- Заливают подготовленный раствор "КТтрон-3 Л600"
- После снятия опалубки углы скруглить

Рис. 1. Ремонт крупных дефектов.



- Удалить участки слабого и разрушенного бетона
- Бетон вокруг арматуры вскрыть и удалить
- Всю поверхность очистить при помощи водоструйного аппарата



- Участки арматуры и выступающих металлических частей очистить от ржавчины и окислов
- При коррозии арматуры более 30%, арматуру необходимо заменить
- Арматуру рекомендуется защитить материалом "КТрон-праймер"
- Поверхность перед нанесением обильно увлажнить
- Послойное нанесение материала "КТрон-3 Т500"

Рис. 2. Ремонт небольших участков разрушения.

ООО «Завод КТрон»

Адрес: ул. Р. Люксембург, 49, офис 800, РФ, 620026

Тел.: +7 (343) 253-60-30 Факс: +7 (343) 253-60-31

zavod@kttron.ru

БОЛЕЕ ПОДРОБНУЮ ИНФОРМАЦИЮ ВЫ МОЖЕТЕ УЗНАТЬ НА САЙТЕ

www.kttron.ru

КТ

КТ

КТ